

ВИНАЛКИД 450 П



Ненаситена полиестерна смола

Описание:	Представява ортофталова, високо-реактивоспособна ненаситена полиестерна смола
Употреба:	<p>Употребяват се за производство на изделия от стъклопласти, които намират приложение в лодкостроенето, в бита, строителството и промишлеността. Втвърдяването става чрез прибавяне на 1 % ускорител Со-1% и 4 % втвърдител МЕКП-50 (Бутанокс М-50). Армирането се постига с използването на стъклومات, до 60 процента в няколко слоя.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Може да се нанася след гелкоат; • Може да се пигментира с органични и неорганични пигменти; • може да се напълва до 60% с талкове, кварцови брашна и мраморен прах (пълнителите трябва да са сухи), за изготвяне на изделия от полимермрамор в тънък слой; • върху последния слой може да се нанася топкоат.
Класификация:	Съответства на изискванията на европейското законодателство.

ХАРАКТЕРИСТИКА

ПОКАЗАТЕЛИ	НОРМА
Външен вид : (визуално)	Прозрачна сироповидна течност
Цвят по скалата на Гарднер: (БДС ISO 4630)	max 2
Условен вискозитет, Ø 4 mm/20°C:	220-260 s
Киселинно число: (БДС EN ISO 3682)	max 27 mgKOH/g
Съдържание на нелетливи вещества, 125°C/1h: (БДС EN ISO 3251)	66±1 %

Orgachim®

83±1 %

Време на желиране при 20°C: 8-16 min
(с 4% Втвърдител МЕКП-50
и 1% Ускорител К-1%)

ДРУГИ ДАННИ

Вискозитет по Брукфилд 23°C: 950-1250 mPa.s
(ISO 2555)

Плътност при 20°C: 1,13 g/cm³
(БДС ISO 2811-1)

Пламна температура, затворен тигел: 34°C
(БДС ISO 2719)

Модификации: А (ускорена)

ФИЗИКО-МЕХАНИЧНИ ПОКАЗАТЕЛИ

Условия на втвърдяване: 24 часа при стайна температура
Допълнително втвърдяване: 16 часа при 40°C

НОРМИ

Якост на огъване
(БДС EN ISO 178)

Температура на огъване при натоварване
(BNS EN ISO 75-1,2)

Твърдост при 25°C (Баркол)
(ASTM D 2583)

Разтворимост:

Разтваря се в стирен или ацетон.

Приложение:

Ненаситената полиестерна смола Виналкид 450 П се втвърдява със следната втвърдителна система:

Към 1000 g смола се прибавят от 10 g Со-1%, сместа се хомогенизира добре, след което се внасят 40 g Втвърдител МЕКП-50, разбърква се отново и се използва за изготвяне на детайлите. Жизнеспособността на сместа е от 8 до 16 минути и зависи от температурата на смолата, като по-високата температура (от 20°C) ускорява процеса на желиране, а по-ниската температура забавя времето за желиране.

Опаковка:

В метални кофи, метални варели; пластмасови сонтейнери; цистерни от неръждаема стомана

Съхранение:	Опакованата ненаситена полиестерна смола се съхранява в закрити, сухи и пожарообезопасени складови помещения, без достъп на преки слънчеви лъчи, при температура до 25°C. Гаранционен срок на съхранение- 6 месеца от датата на производство.
Хигиена, безопасна работа и екология:	Справка с Информационния лист за безопасност (MSDS). Внимание! При употреба, съхранение и транспорт да не се допуска пряк контакт на органичните пероксиди с ускорители!

Настоящото техническо описание има за цел да информира клиентите за качеството на нашия продукт. Сведенията, които се съдържат в него се основават на сегашните ни познания. Каним нашите клиенти, преди работа да проверят качеството на продукта или адаптацията му към основата и да извършат пробно нанасяне. Нашите клиенти трябва да са сигурни, че настоящето техническо описание не е било заместено или променено с по-нова редакция.

Orgachim[®]

Русе 7000, бул. "Трети март" 21, тел. 082 / 886 340; факс 082 / 886 340

www.orgachim.bg